



С 2007 года молодая и стремительно развивающаяся итальянская фирма VISMEC (Италия) предложила европейским производителям полимерной продукции уникальные инженерные решения по сушке и подаче гранулированного сырья, потеснив на рынке многие известные бренды. Приборы VISMEC отличаются инновативностью, энергоэффективностью и высоким качеством сборки выпускаемой продукции.

Основной подход при разработке приборов VISMEC отличается глубокой продуманностью отдельных узлов, выпускаемых изделий и оригинальностью самой концепции предлагаемого оборудования: будь то роторная сушка материалов или системы пылеотделения при подаче сырья.

«Наша цель — это удовлетворенность клиентов. Достижение ее возможно благодаря вниманию к наиболее инновационным системам и использованию наиболее современных технологий. Мы всегда достигаем наилучших результатов с низким энергопотреблением. Мы работаем, чтобы обеспечить постоянную поддержку наших клиентов, прислушиваясь к их потребностям и превращая эти потребности в конкретные проекты. Наша цель — расти вместе с нашими клиентами и строить с ними прочные долгосрочные взаимоотношения».

С 2019 года компания ФОРМОТРОНИК является официальным эксклюзивным представителем VISMEC в России и СНГ.

СУШИЛКИ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ VISMEC

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Сушилки горячим воздухом VISMEC серии HR предназначены для осушения полимерных негигроскопичных гранул при производстве изделий из пластмасс.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Сушилка горячим воздухом VISMEC состоит из емкости, воздуходувки, нагревателя (тэна) и блока управления.

Сушилки горячим воздухом могут быть установлены непосредственно на машину или иметь мобильную платформу с колесиками для перемещения от одного потребителя к другому.

Процесс сушки происходит следующим образом: помещенный в ёмкость материал осушается за счет горячего воздуха, который подается в нижнюю часть ёмкости сушилки. Горячий воздух нагревается тэном и нагнетается в ёмкость с помощью воздуходувки.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◇ Оптимальная производительность при удалении поверхностной влаги
- ◇ Возможность установки непосредственно на зону питания термопластавтоматов или экструдеров
- ◇ Функция, предохраняющая материал от пересушивания
- ◇ Исполнение из нержавеющей стали
- ◇ Точный контроль температуры воздуха

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Расход воздуха, м ³ /ч	t max, °C	Мощность нагрева, кВт	Мощность воздуходувки, кВт	Общая мощность, кВт	Напряжение, В/Гц	Объем, дм ³	Вес, кг
HR50	25	140	1	0,07	1,07	230/50	50	42
HR100	50	140	1,5	0,22	1,7	400/50	100	77
HR150	80	140	3,5	0,5	4	400/50	150	98
HR200	80	140	3,5	0,5	4	400/50	200	110
HR300	160	140	7	1,6	8,6	400/50	300	234
HR400	160	140	7	1,6	8,6	400/50	400	246
HR600	250	140	10,5	2,4	12,9	400/50	600	268
HR800	400	140	14	3,9	17,9	400/50	800	385
HR2000	630	140	28	5,5	114,13	400/50	2000	-


FORMOTRONIK

Периферийное оборудование для производства изделий из пластмасс

Нижний Новгород,
ул. Щербакова, д. 37А
Тел.: 8800 500 26 38, (831) 225-00-60
Сайт: www.formotronic-nn.ru
Интернет-магазин: www.shop.formotronic-nn.ru
Email: site@form-nn.ru, info@form-nn.ru