



Cold Point — официальный российский бренд сборочного производства холодильного оборудования компании «ФОРМОТРОНИК». Многолетний опыт работы специалистов компании в сфере проектирования систем охлаждения и термостатирования позволил организовать наиболее гибкую и современную схему сборки промышленных холодильников для нужд полимерной отрасли.

В производстве холодильного и термостатирующего оборудования под маркой **Cold Point** используются комплектующие только ведущих европейских производителей, гарантирующих высокую надежность работы оборудования и самые современные технологии в области эффективности и энергосбережения.

Глубокое знание организации производства изделий из пластмасс позволяют специалистам ООО «ФОРМОТРОНИК» предложить современные высокооснащенные модели стандартных промышленных холодильников и индивидуальные решения для каждого потребителя.

Производство и поставку промышленного оборудования для охлаждения под торговой маркой **Cold Point** компания «ФОРМОТРОНИК» ведет с 2014 года.

АВТОНОМНЫЕ ВОДООХЛАЖДАЮЩИЕ МАШИНЫ COLD POINT® С ВЫНОСНЫМ КОНДЕНСАТОРОМ (ЧИЛЛЕРЫ)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автономные промышленные водоохлаждающие машины серии **Cold Point** разработаны специально для отрасли производства изделий из пластмасс, предъявляющей повышенные требования к холодильному оборудованию. Высокие отраслевые требования связаны, прежде всего, с массовостью производства, высокой производительностью, непрерывностью процесса производства и технологическими особенностями переработки исходного сырья.

Водоохлаждающие машины **Cold Point** зарекомендовали себя как высоконадежное, точное, высокопроизводительное и неприхотливое оборудование.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Охладители **Cold Point** серии **CP (в)-1.1** представляют собой компрессорно-испарительный блок (спроектированный на базе спиральных компрессоров, пластинчатых испарителей и встроенного гидромодуля) и выносного воздушного конденсатора, который устанавливается на улице.

Чиллеры с выносным конденсатором применяются при холодопроизводительности установки свыше 30 кВт, а также для производств, занимающих малые площади. Это объясняется тем, что на 1 кВт холодильной мощности приходится 1,3–1,8 кВт тепла, которое поступает в производственное помещение и повышает температуру.

При использовании чиллеров с выносным конденсатором тепло утилизируется на улицу, что позволяет избежать дополнительной тепловой нагрузки на производственные помещения. Кроме того, холодильная мощность чиллеров не уменьшается при повышении температуры окружающей среды.



ОПЦИИ

- ◆ Информативный 4-х сенсорный цветной монитор
- ◆ Опция «Зимний пакет», особенно актуальная для российской климатической зоны
- ◆ Комплектование дублирующими компрессорами и насосами
- ◆ Дополнительные датчики, средства автоматизации и контроля процессов
- ◆ Установка клапана регулирования давления всасывания

ПРАВИЛА ПОДБОРА ОБОРУДОВАНИЯ

Подбор промышленного холодильного оборудования производится по следующим параметрам:

- ◆ холодопроизводительность, кВт;
- ◆ объемный расход теплоносителя при известной температуре входа в чиллер и выхода из него, м³/ч.

При подборе оборудования следует обращать особое внимание на температуру окружающей среды, при которой дана холодопроизводительность, так как **при повышении температуры уменьшается установленная мощность чиллера.**

Кроме того, важными факторами являются объем гидромодуля и расходная характеристика насосов. Характеристики этих элементов существенно влияют на работу и реальную мощность холодильного оборудования.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Cold Point	CP(в)- 1.1/19	CP(в)- 1.1/26	CP(в)- 1.1/30	CP(в)- 1.1/38	CP(в)- 1.1/45	CP(в)- 1.1/50	CP(в)- 1.1/58	CP(в)- 1.1/66	CP(в)- 1.1/76	CP(в)- 1.1/95	CP(в)- 1.1/114	
Хол-сть, кВт при темп. теплоносителя 5°C на выходе	5,7	7,9	9,2	11,8	14,5	16,8	18,9	21,5	25,3	31	37,1	
Хол-сть, кВт при темп. теплоносителя 10°C на выходе	6,8	9,5	11,5	14,2	17,3	20,2	22,8	25,7	30,3	37,1	44,7	
Хол-сть, кВт при темп. теплоносителя 15°C на выходе	8,0	11,2	13,7	16,7	20,2	23,6	26,8	30,0	35,3	43,3	52,3	
Напряжение питания, ф-В-Гц	~3-380-50											
Потребляемая мощность, кВт	1,57	2,2	2,71	3,18	3,78	4,35	4,9	5,44	6,4	8,24	9,77	
Теплоноситель	Вода, растворы гликоля											
Расход воды ¹ , м ³ /ч.	1.4	1.9	2.4	2.9	3.5	4.1	4.7	5.2	6.2	7.6	9.1	
Объем буферной емкости, л.	100	100	200	200	200	200	300	300	300	400	500	
Напорный столб насоса, м	20...42			23...36				22...37				
Расход насоса, м ³ /ч	1...2,8			2,3...4,9				4...12				

FORMOTRONIK

ПЕРИФЕРИЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПЛАСТМАСС



ООО «Формотроник»:
603003, г. Нижний Новгород,
ул. Щербакова, д.37А

Тел./факс: 8 800 500 2638
E-mail: info@form-nn.ru
www.formotronic-nn.ru



- ◆ Разработка и реализация сложных проектов «под ключ»
- ◆ Консультационные услуги по подбору оборудования
- ◆ Поставка оборудования из Европы и со склада в России
- ◆ Оперативное и квалифицированное сервисное обслуживание
- ◆ Обучение персонала на предприятии заказчика и в учебном центре
- ◆ Проведение семинаров во всех регионах России

8 800 500 26 38



Смотрите нас на

YouTube

Самое интересное видео
на корпоративном канале «Формотроник»!
<https://www.youtube.com/ОООФормотроник>