



Компания EAS Change Systems (Голландия) на протяжении 20 лет является лидером в разработке и внедрении решений автоматизации производства литья под давлением, штамповки и смежных отраслей промышленности.

В общей сложности насчитывается более 4 000 систем, установленных по всему миру на малых, средних и крупных предприятиях для решения задач быстрой замены оснастки, сокращения складского запаса изделий и транспортировки крупногабаритных форм.

EAS реализует проекты по сокращению времени отдельного технологического процесса и всей системы в комплексе, оснащая производство инновационными технологиями из единого источника поставок.

На сегодняшний день компания EAS, помимо головного офиса в г. Ренсвуд (Голландия), имеет предприятие в Китае, инженерные отделы во Франции и Италии. Компании по сбыту продукции располагаются в Европе, Англии, Австралии и Северной Америке.

ООО «ФОРМОТРОНИК» - официальный представитель компании EAS Change Systems в России и странах ближнего зарубежья с 2013 года.

ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ПЛИТЫ PRESSMAG

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Электромагнитные плиты крепления оснастки – универсальная система зажимов для большинства производств. Достаточно нажать одну кнопку на пульте управления и форма будет надежно закреплена на литьевой машине. Процесс крепления оснастки становится полностью автоматическим и безопасным.



УСТРОЙСТВО:

Электромагнитные плиты монтируются непосредственно на крепежные плиты литьевой машины.

В момент подачи питания на электромагнит происходит намагничивание постоянного магнита, который примагничивает крепежную плиту пресс-формы.

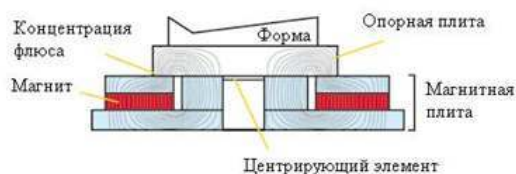


Схема магнитных потоков

ВЫГОДЫ:

Внедрение электромагнитных плит крепления позволяет: избежать доработок пресс-форм, дает возможность работать с любой геометрией матриц, обслуживать машину неквалифицированному персоналу и высвобождает дополнительное рабочее время.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

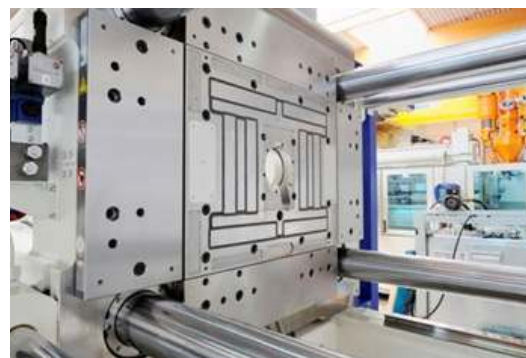
- крепежные плиты пресс-форм должны быть доведены до уровня шероховатости $Ra = 1,6$ или меньше, с минимумом плоскости в 0,1 мм на метр.
- плиты серии Pressmag HP создают силу натяжения в 25,0 кН на один полюс.
- плиты серии Pressmag SP — силу натяжения в 2,4 кН
- глубина проникновения магнитного потока на разных сериях составляет от 20 мм. до 25 мм.

Стандартные серии Pressmag рассчитаны на температуру до 100°C. В специальном исполнении могут работать при 150°C (Pressmag SP 150).



МОДЕЛИ:

- для небольших размеров машин, с усилием до 800, разработаны плиты серии Pressmag SP, толщиной 38 мм с компактными квадратными и круглыми полюсами;
- для крупногабаритных пресс-форм серия Pressmag HP. Мы оптимизировали крепежные электромагнитные плиты и разработали специальные удлиненные полюса. Это обеспечивает высокую концентрацию магнитных потоков с превосходной зажимной силой. Толщина одной плиты составляет 55 мм;
- в случае использования легированной стали EAS changesystems предлагает специально разработанную электромагнитную плиту серии Pressmag T.



ООО "ФОРМОТРОНИК",
603003, г. Нижний Новгород,
ул. Щербакова, д.37А
8 800 500 26 38
info@form-nn.ru

- консультации подбора оборудования;
- поставка оборудования из Европы и со склада в России;
- оперативное и квалифицированное сервисное обслуживание;
- разработка и реализация сложных проектов «под ключ»;
- обучение персонала на месте и в учебном центре;
- демонстрационный зал в Нижнем Новгороде;
- склад оборудования, запчастей и расходных материалов;
- проведение семинаров во всех регионах России.



Смотрите нас на
YouTube

Самое интересное видео
на корпоративном канале ООО «Формотроник»
<https://www.youtube.com/channel/UChjWsM2A220qutvgTJzk46A>